



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Високотехнологична производствена линия за калодки и отливки	1 бр.,	<p>Производителност мин. 6,85 тон/час Обща инст. Мощност макс. 3 566,12 kW</p> <p>1. Индукционна пещ – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 3 500 kW Производителност мин. 6,85 тон/час</p> <p>2. Смесител – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 4,86 kW Консумация на компресиран въздух 0,11 Nm³/min</p> <p>3. Избивна решетка – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 13,26 kW Максимална товароносимост 3,00 тон</p> <p>4. Дробометна машина – 2 бр. Инсталирана мощност за един брой макс. 8,75 kW Работен диаметър за един брой 1 300 mm</p> <p>5. Машина за шмиргелене – 2 бр. Инсталирана мощност за един брой макс. 15,00 kW Работна площ за един брой 700 x 200 mm</p> <p>6. 4-пътен разпределителен клапан – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 0,25 kW</p> <p>7. Пневматична пушка – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 0,25 kW</p> <p>Производителност мин. 12,00 т/час</p> <p>Допълнителни технически характеристики</p> <p>1. Смесител: Производителност 5-12т/ч Ъгъл на завъртане на рамото 270 °</p> <p>2. Избивна решетка: Размери на решетката- 2000x2000мм Максимална температура на пясъка – 250 °C Производителност -12т/ч</p> <p>3. Дробометна машина: Максимално тегло за обработване- 700кг Максимални размери на работната зона - 1300/650H</p> <p>4. Машина за шмиргелене: Наличие на 6 оси Размери на работното пространство- 200/700H Максимално тегло на детайла- 20кг</p>

----- www.eufunds.bg -----

1

Проект BG16RFOP002-3.002-0052-C01/28.12.2017 „Повишаване на енергийната ефективност в Чугунолеене Първомай АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Чугунолеене Първомай АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			<p>5. 4-пътен разпределителен клапан: Възможност за работа с 3 вида пясък: 100% свеж пясък, 100% регенерат, Смес на свеж и регенериран пясък</p> <p>6. Пневматична пушка: Температура на пясъка - 100° С макс.</p>
2.	Система за рециклиране на суровина (пясък)	1 бр.	<p>Минимални технически и/или функционални характеристики</p> <p>Производителност мин. 10 тон/час Обща инст. Мощност макс. 116kW 1. Рециклатор - охладител – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 30 kW Потребление на вода 768литър/мин 2. Прахоуловител – 1 бр. Инсталирана мощност макс.75kW Капацитет 23 800 м³/час 3. Водоохладителна кула – 1 бр. Инсталирана мощност макс. 11kW Воден поток 768 литър/мин</p> <p>Допълнителни технически характеристики</p> <p>1. Рециклатор - охладител – 1 бр. Производителност – 12т/ч Температура на входящия пясък - 250 °С макс.</p>
3.	Система за оползотворяване на отпадна топлинна енергия	1 бр.	<p>Минимални технически и/или функционални характеристики</p> <p>Бойлер с индиректно загряване 2 000 литра Разширителен съд 200 литра Циркулационна помпа макс. 0,37 kW Топлообменник 1 бр. Индикатор за температура на водата 1 бр.</p>
4.	Автоматизирана система за мониторинг и контрол на енергопотреблението	1 бр.	<p>Минимални технически и/или функционални характеристики</p> <p>Енергийни анализатори с изход за предаване на данни 3 бр. Компютър-сървър за съхранение и управление на база данни 1 бр. Комуникатори, рутери и мрежови адаптери 6 бр. Специализиран софтуер с графичен потребителски интерфейс 1 бр.</p>

2. Условия на гаранционен сервиз и следгаранционно обслужване:

----- www.eufunds.bg -----

2

Проект BG16RFOP002-3.002-0052-C01/28.12.2017 „Повишаване на енергийната ефективност в Чугунолеене Първомай АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Чугунолеене Първомай АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- Време за реакция при установяване на проблем (в часове) – времето за реакция е определено като интервала от време между подаване на сигнал за проблем и пристигане на екип на доставчика на място на изпълнение на договора за доставка. Мин: 12 час ; Макс.: 48 часа
- Срок за отстраняване на повредата (в часове): Мин: 12 часа; Макс: 72 часа
- Срок на гаранцията (в месеци): Мин: 24 месеца; Макс: 60 месеца

3. Срок на доставка

ОП 1 - Високотехнологична производствена линия за калодки и отливки – 1 бр., срок за изпълнение – мин. 1 месец – макс. 18 месеца

Отделни крайни срокове за всеки един елемент на линията:

1. Индукционна пещ 1 бр –мин. 1 месец – макс. 15 месеца
2. Смесител – 1 бр. – мин. 1 месец – макс. 11 месеца
3. Избивна решетка – 1 бр – мин. 1 месец – макс. 11 месеца
4. Дробометна машина – 2 бр. – мин. 1 месец – макс. 8 месеца
5. Машина за шмиргелене – 2 бр. – мин. 1 месец – макс. 5 месеца
6. 4-пътен разпределителен клапан – 1 бр. – мин. 1 месец – макс. 11 месеца, 7. Пневматична пушка – 1 бр. – мин. 1 месец – макс. 11 месеца,

ОП2 - Система за рециклиране на суровина (пясък) – 1 бр., мин 1 месец – макс. 15 месеца

ОП3 Система за оползотворяване на отпадна топлинна енергия – 1 бр. – мин. 1 месец – макс. 15 месеца

ОП4 Автоматизирана система за мониторинг и контрол на енергопотреблението – мин 1 месец – макс. 17 месеца

----- www.eufunds.bg -----

3

Проект BG16RFOP002-3.002-0052-C01/28.12.2017 „Повишаване на енергийната ефективност в Чугунолеене Първомай АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Чугунолеене Първомай АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.